

Lei torna obrigatório curso de primeiros socorros em escolas na cidade

DA REDAÇÃO

O prefeito André Lemos sancionou a lei 4.962, de 2 de agosto deste ano, de autoria da vereadora Maria Mateus, que dispõe sobre a obrigatoriedade de cursos de primeiros socorros nas instituições de ensino do município.

Com a aprovação da lei fica então estabelecida a obrigatoriedade de treinamento anual, a fim de capacitar e orientar quanto às normas básicas de primeiros socor-



Cedida Prefeitura

ros dentro das unidades escolares públicas e particulares do município. Conforme a lei, todo estabelecimento de ensino deverá estar equipado com material necessário à prestação dos primeiros socorros. A obrigatoriedade entrará em vigor em até 120 dias.

A lei foi publicada no Diário Oficial do município na edição 398 A - de desta terça-feira, 3 de agosto de 2022.

Secretaria de Educação promove oficinas pedagógicas

DA REDAÇÃO

A Secretaria Municipal de Educação promoveu neste início de semana, encontro para a realização de Oficinas Pedagógicas envolvendo diversas temá-

ticas aos profissionais da rede.

Os encontros formativos tratam-se de Hora de Trabalho Pedagógico Coletivo (HTPC), visando a formação em serviço, com a

troca de experiências oportunizadas diante de oficinas pedagógicas ministradas por professores especialistas das áreas de arte, educação musical, informática educacional, educação física

e inglês.

Os docentes das Escolas Municipais de Ensino Fundamental e Infantil (EMEFI), Escolas Municipais de Educação Infantil (EMEI), Projeto Criança Feliz/MUDARTE e Projeto AABB Comunidade participaram das atividades com gestores das unidades escolares.

As oficinas aconteceram nas escolas EMEFI Profa. Luiza Rossa Ribeiro, EMEFI João Vendramini e EMEFI Prof. Moaciar Simardi com a visita do prefeito André Lemos, acompanhado pela primeira-dama Bianca Kozan Lemos.

Promoção:

PROMOÇÃO VÁLIDA DE 01/05 ATÉ 13/08/2022

3 Amores

COMPREENHAS EMPRESAS ASSOCIADAS A "ACE" DE DRACENA E CONCORRA A PRÊMIOS!!

PRÊMIOS

- R\$ 1.000,00
1 VALE COMPRAS
- 1 BICICLETA ELÉTRICA NXT JUNA
- R\$ 3.000,00
1 VALE COMBUSTÍVEL
- 1 BICICLETA ELÉTRICA NXT ZILA

1 Fim de semana no Terra Parque Eco Resort (p/ 2 pessoas)

SORTEIO 19/08/2022

A CADA R\$50,00 EM COMPRAS, EXIJA SEU CUPOM!

PATROCINADORES MASTER

REDE TROYANO DE SUPERMERCADOS

Oeste Saúde

JURA Poços Artesianais e Irrigação

TERRA PARQUE ECO RESORT

fundec

MARCA BAHIA

Gráfica AURUM

Drogarias Farmais

SICOOP PAULISTA

POSTOS: ALVORADA BRASIL CENTRAL

SUPERMERCADOS AIKEDA

SH SANTA HELENA HOME CENTER

REALIZAÇÃO: ACE